

Etude technico-économique des solutions de traitement et de re-use de 40% des effluents industriels

ANNÉE DE RÉALISATION
2021

DURÉE DES ÉTUDES
5 mois

SECTEUR D'ACTIVITÉ
Industrie Agroalimentaire



CONTEXTE PROJET

- **Implantation géographique** : Loire (42)
- **Activité industrielle** : Production agroalimentaire
- **Type de réseaux** : Réseaux séparatifs
- **Prétraitement existant** : Prétraitement via dégraisseur in-situ
- **Prélèvements d'eau** : ~28 000 m³/an (eau potable du réseau)
- **Utilisation d'eau de re-use** : Tour Aéroréfrigérante (~40% des prélèvements)
- **Exutoire des rejets** : Réseau d'assainissement collectif

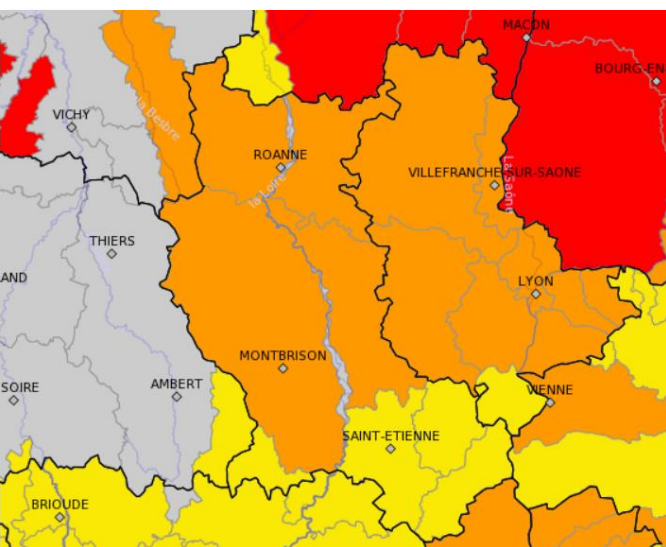


ENJEUX & OBJECTIFS

- **ICPE soumise à autorisation**
- Rejets d'effluents réglementés par **Arrêté Préfectoral & Convention Spécial de Déversement**
- **Un traitement recherché** sur certains paramètres (pH, débit, MES, DCO, DBO5...)
- Région régulièrement impactée par des **arrêtés sécheresses**
- **Objectif** : **Garantir la conformité des rejets et limiter l'empreinte hydrique du site (re-use)**



MÉTHODOLOGIE DÉPLOYÉE PAR TAUW FRANCE



Carte Départementale des Arrêtés sécheresse (Loire) au 08/09/2020

■ Vigilance
■ Alerte
■ Alerte renforcée
■ Crise



RÉSULTATS OBTENUS

- Une **meilleure connaissance** des rejets générés par le site (profils qualité, quantité...)
- Des solutions concrètes **chiffrées et comparées objectivement** permettant **une prise de décision stratégique éclairée** de la part du Client
- Des solutions concrètes **techniquement viables et chiffrées** pour le re-use des effluents **permettant de réduire de 40% les prélèvements d'eau du réseau** grâce au re-use sur la Tour Aéroréfrigérante (~11 000 m³/an)

